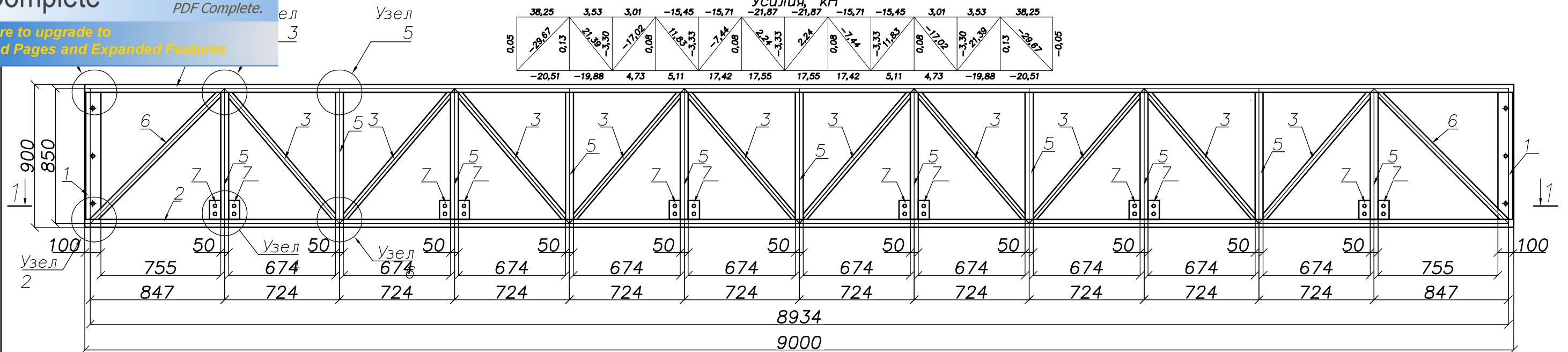
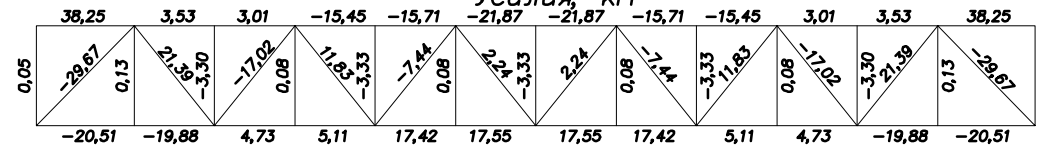


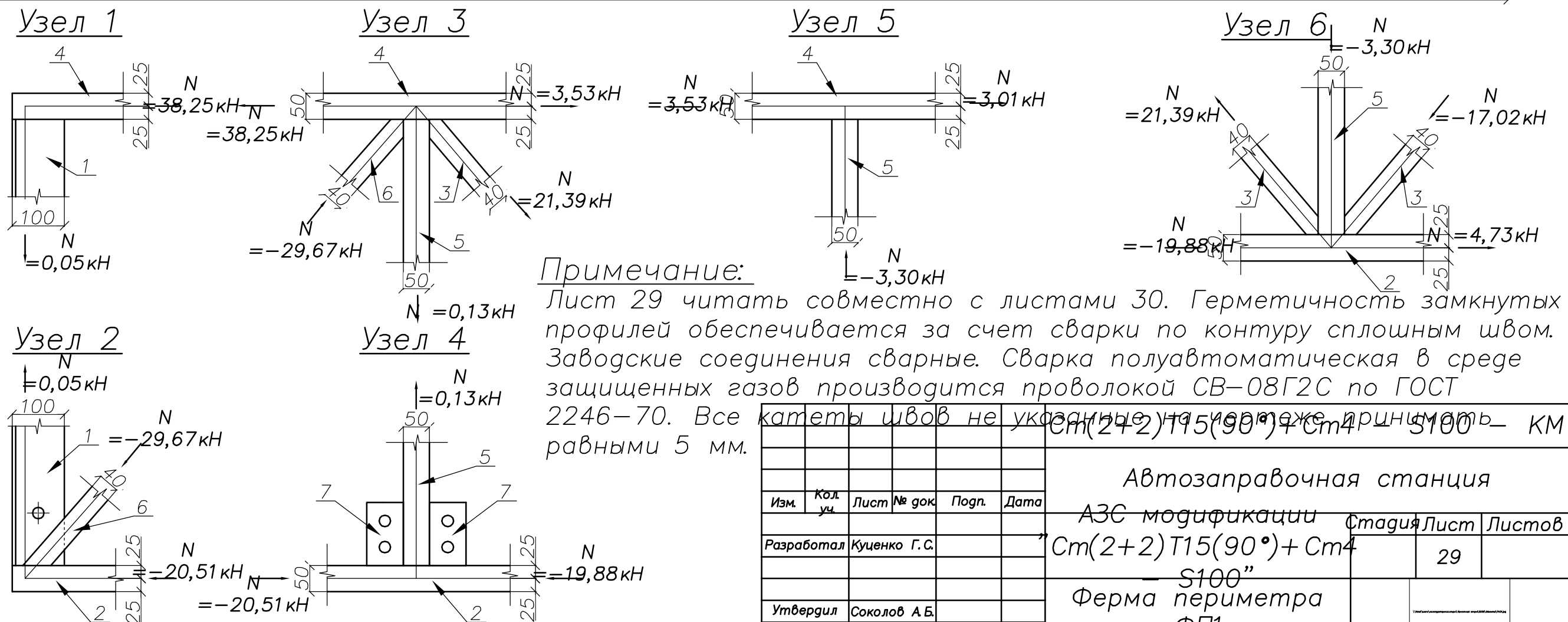
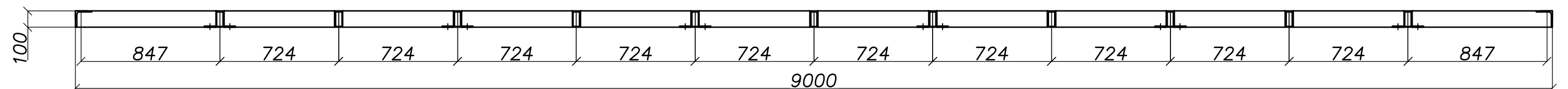
## Ферма периметра ФП1

Геометрическая схема фермы периметра ФП1

Усилия, кН



Разрез 1-1



Примечание:

Лист 29 читать совместно с листами 30. Герметичность замкнутых профилей обеспечивается за счет сварки по контуру сплошным швом. Заводские соединения сварные. Сварка полуавтоматическая в среде защищенных газов производится проволокой СВ-08Г2С по ГОСТ 2246-70. Все катеты швов не указанные в чертеже принимать равными 5 мм.

Ст(2+2)	115(90)	Ст4	5100	КМ

катеты швов не указывались, так как тоже принцип — КМ										
						Автозаправочная станция				
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	АЗС модификации		Стадия	Лист	Листов
Разработал		Куценко Г.С.				Ст(2+2)Т15(90°)+Ст4			29	
						— S100”				
Утвердил		Соколов А.Б.				Ферма периметра				
						ФП1				

формат