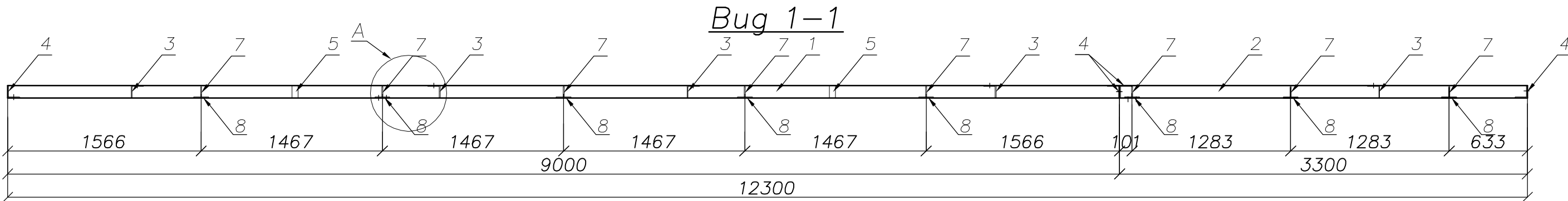
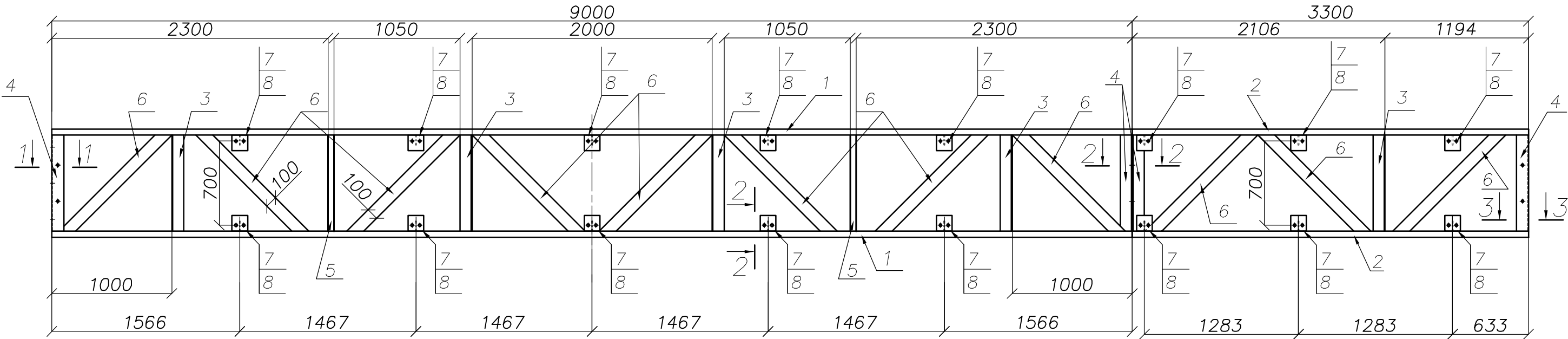
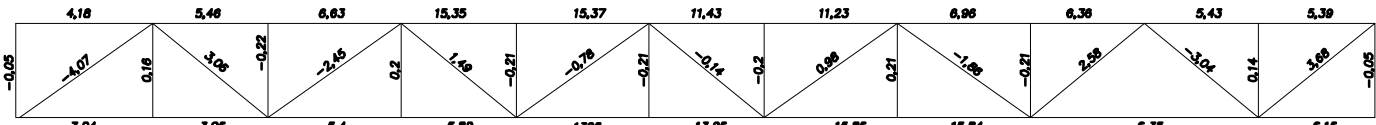


Ферма периметра ФПЗ.1

Геометрическая схема фермы периметра ФПЗ.1  
Усилия, кН



Вуг 1-1

Вуг 1-3

Вуг 2-2

Примечание:

- 1. Сварку выполнить по периметру прилегания деталей
- 2. Катеты швов соответствуют толщинам свариваемых деталей
- 3. Сварочные швы на наружных поверхностях изделия заваривать

						Ст(2+2)Т15(90°)+Ст4 – S100 – КМ		
						Автоматическая станция		
						АЭС модификации		
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док	Погн.	Дата	Ст(2+2)Т15(90°)+Ст4	Стадия	Лист
Разработал	Куценко Г.С.					— S100”		42
Утвердил	Соколов А.Б.					Ферма периметра ФПЗ.1.		