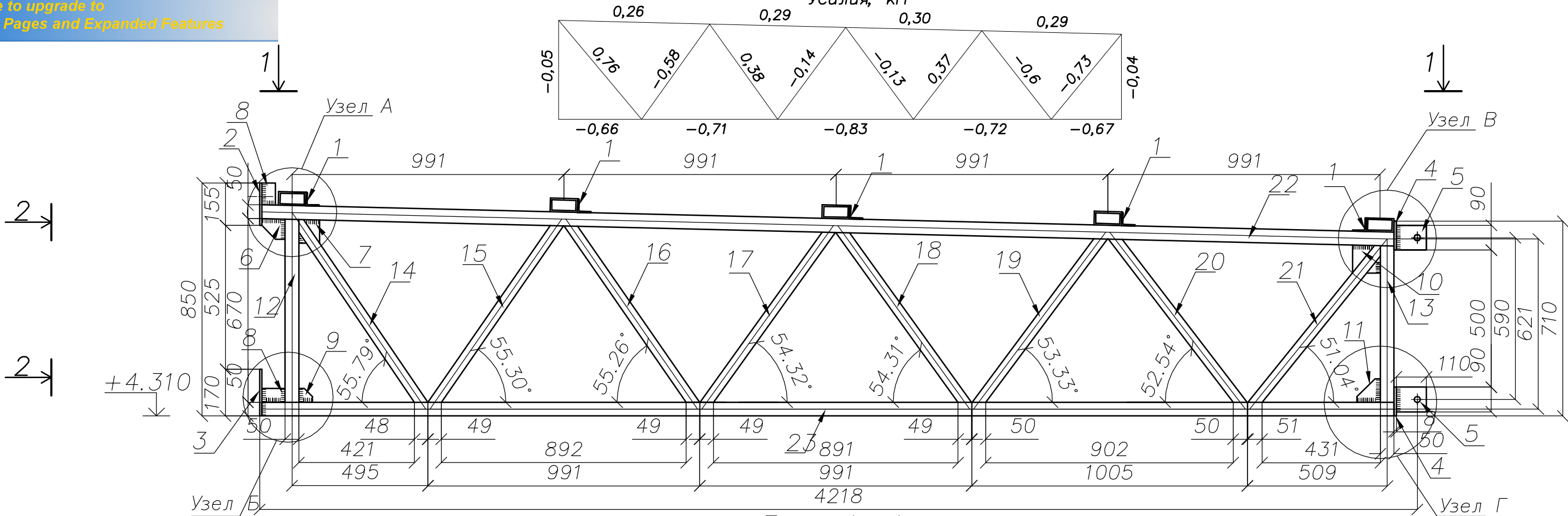


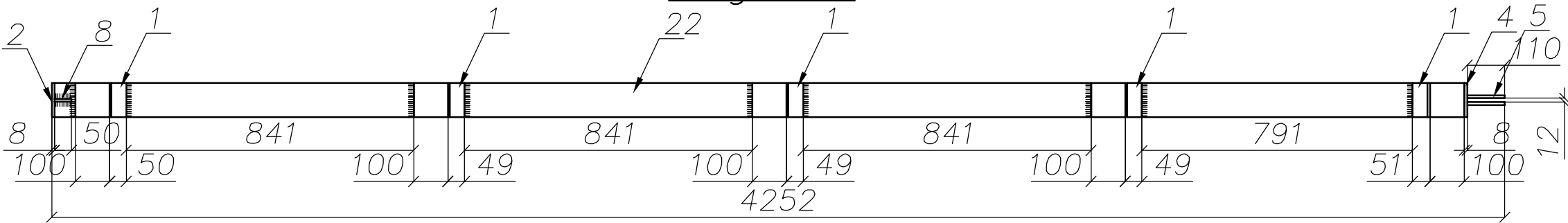
Ферма внутренняя ФВ1

Геометрическая схема фермы внутренней ФВ1

Усилия, кН

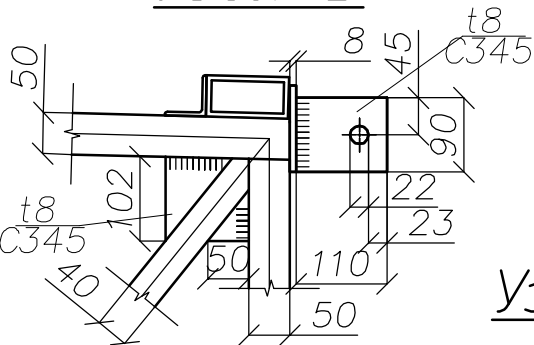
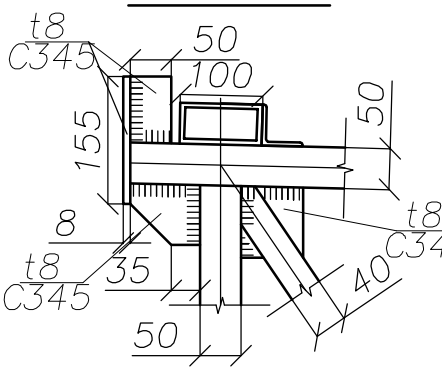


Вид 1-1

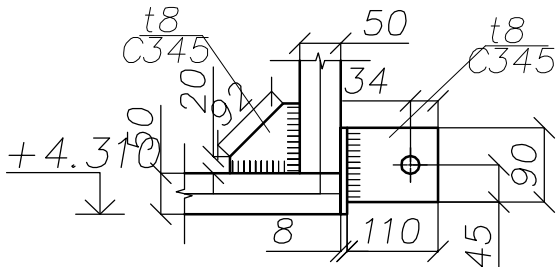
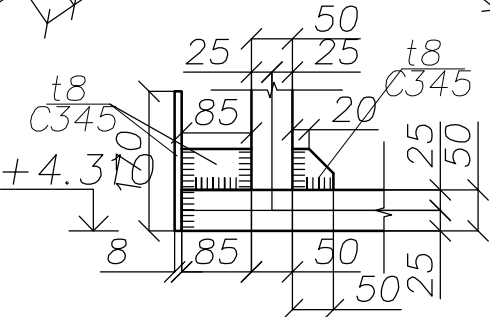


Узел А

Узел В



Узел Г



Примечание:

- 1.Сварку выполнить по периметру прилегания деталей ГОСТ 14771
  - 2.Катеты швов соответствуют толщинам свариваемых деталей
  - 3.Сварочные швы на наружных поверхностях изделия зачистить з
- Лист 24 читать совместно с листами 25, 26.

|            |              |      |       |       |      |                                 |        |      |        |
|------------|--------------|------|-------|-------|------|---------------------------------|--------|------|--------|
|            |              |      |       |       |      | Ст(2+2)Т15(90°)+Ст4 – S100 – КМ |        |      |        |
|            |              |      |       |       |      | Автозаправочная станция         |        |      |        |
|            |              |      |       |       |      | АЗС модификации                 |        |      |        |
| Изм.       | Кол. уч.     | Лист | № гок | Погн. | Дата | Ст(2+2)Т15(90°)+Ст4             | Стадия | Лист | Листов |
| Разработал | Куценко Г.С. |      |       |       |      | — S100”                         |        | 24   |        |
| Утвердил   | Соколов А.Б. |      |       |       |      | Ферма внутренняя ФВ1            |        |      |        |