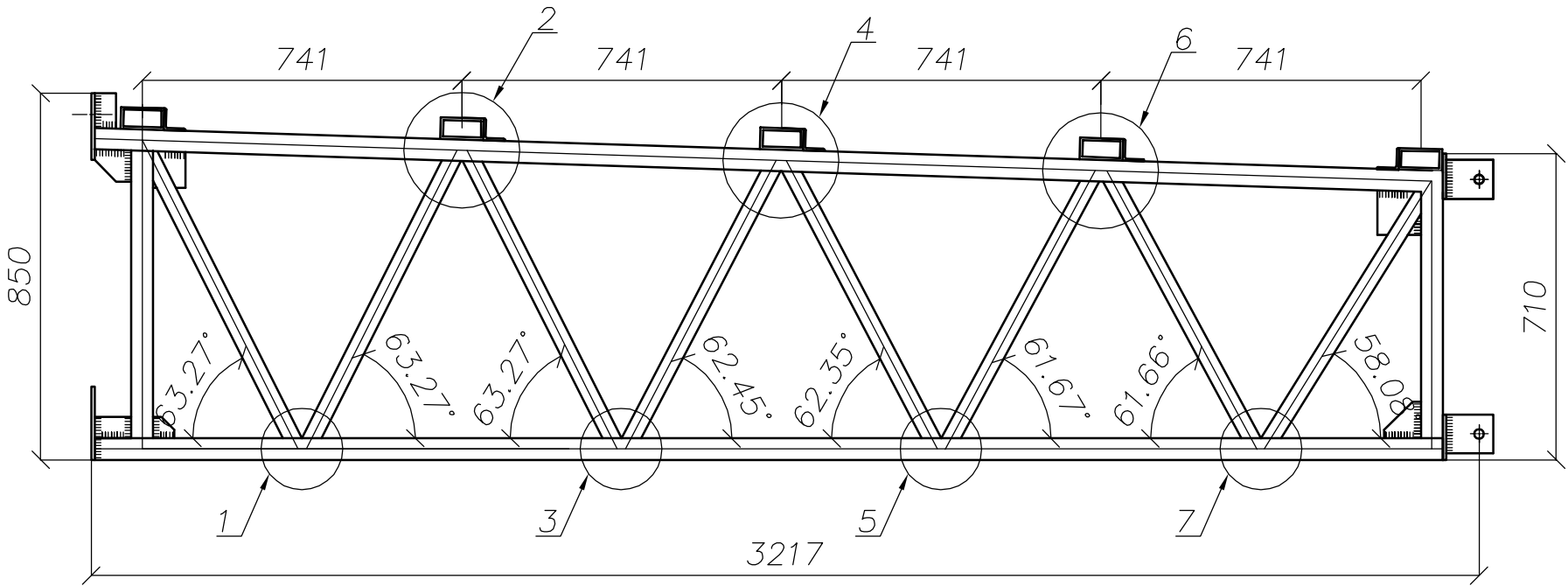
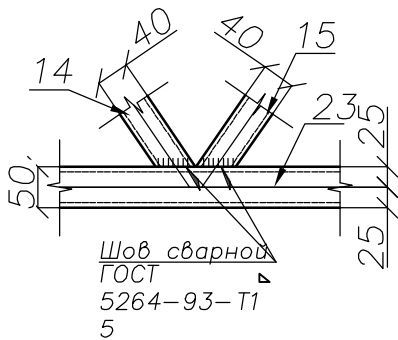


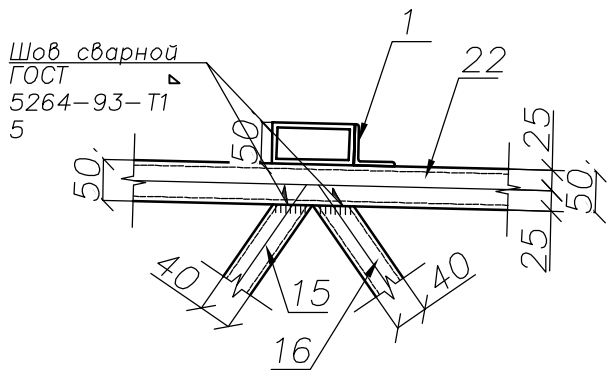
Ферма внутренняя ФВ1.1



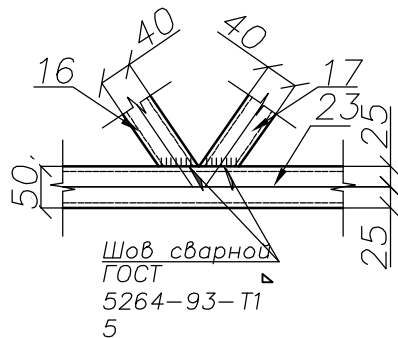
Узел 1



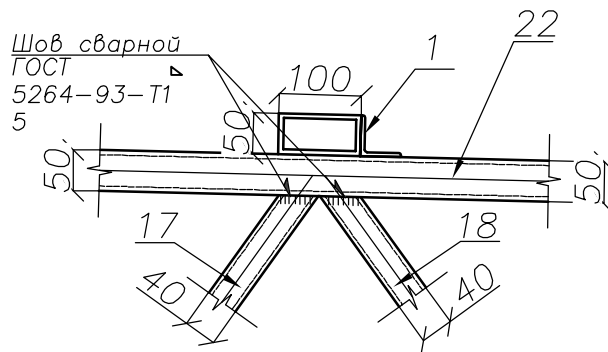
Узел 2



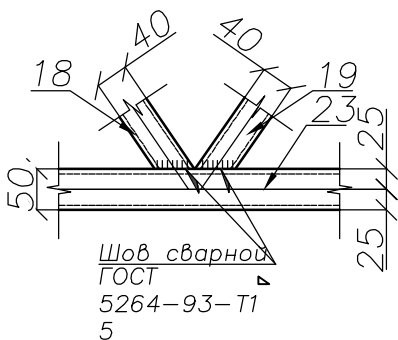
Узел 3



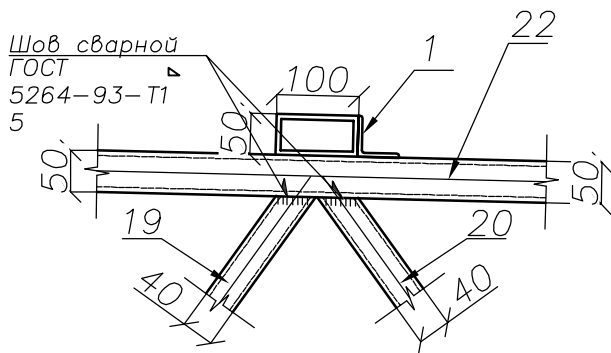
Узел 4



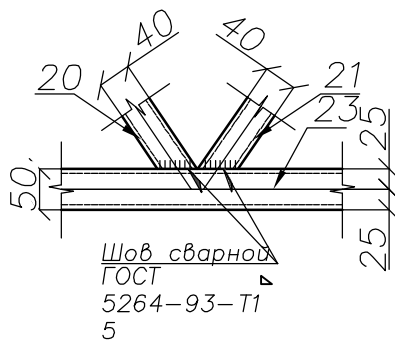
Узел 5



Узел 6



Узел 7



Примечание:
1. Сварку выполнить по периметру прилегания деталей.
2. Катеты швов соответствуют толщине свариваемых деталей.
3. Сварочные швы на наружных поверхностях изделий выполнять с основной деталью.
Лист 36 читать совместно с листами 35, 37.

Изм.	Кол.	Лист	?	доп.	Подпись	Дата	Ст1KV – S40 Ферма внутренняя ФВ1.1.	Лист 36
------	------	------	---	------	---------	------	--	------------