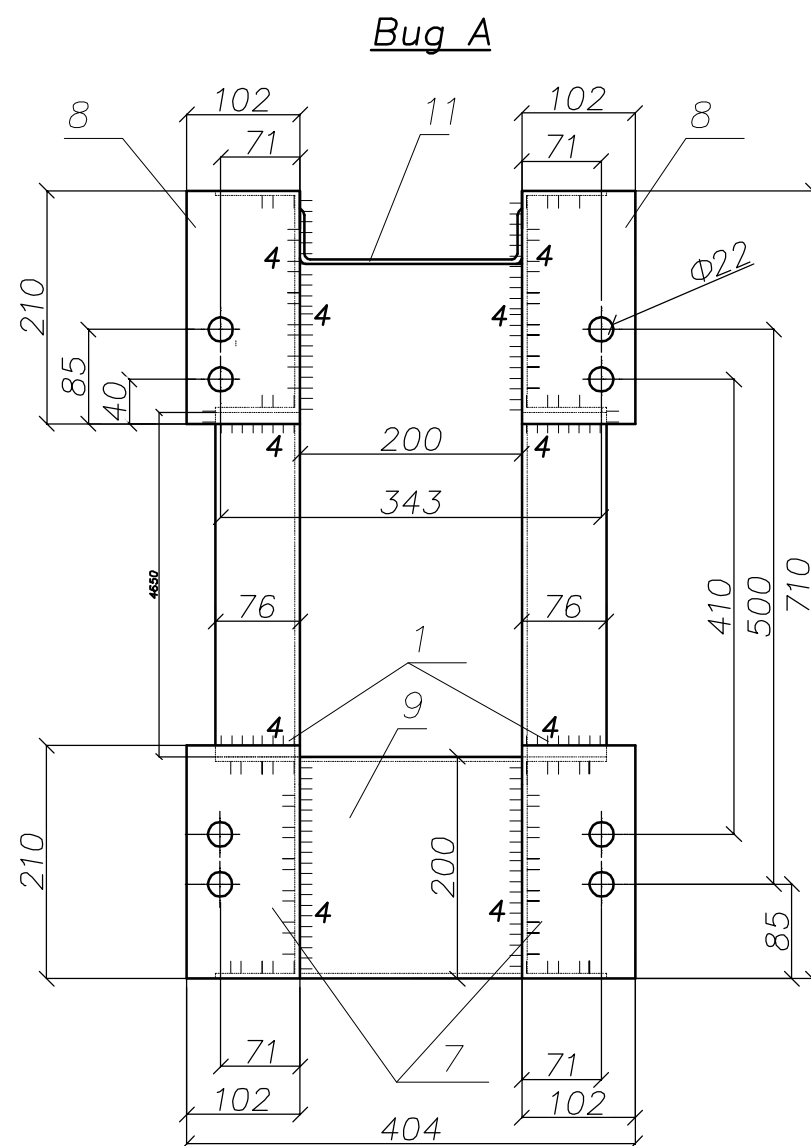
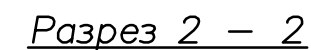


Б

Bug A

1. Сварку выполнить по периметру прилегания детали.
2. Катеты швов соответствуют толщинам свариваемых деталей.
3. Сварочные швы на наружных поверхностях изделия с основной деталью.

						Ст(2+2) Т(90°) – S40 – КМ Ферма желоба ФЖ1. Узлы.	Лист
Изм.	Кол.	Лист	? док.	Подпись	Дата		32