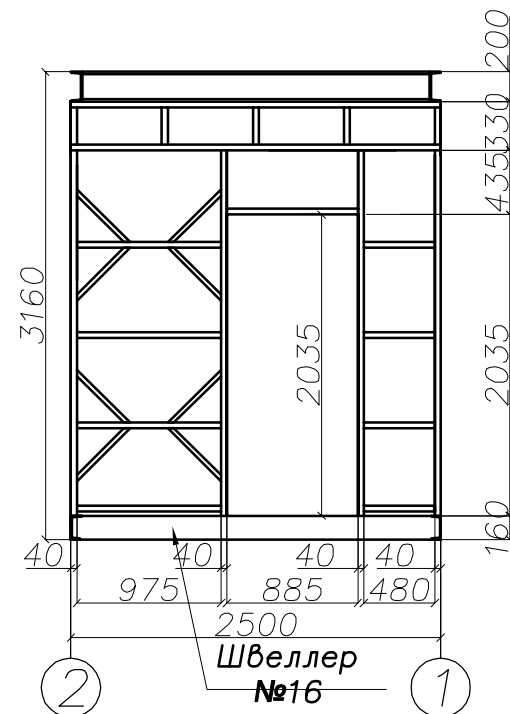
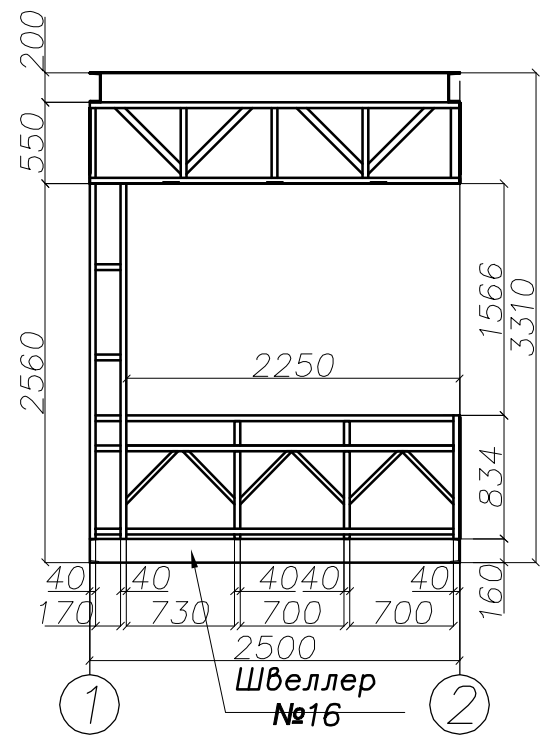
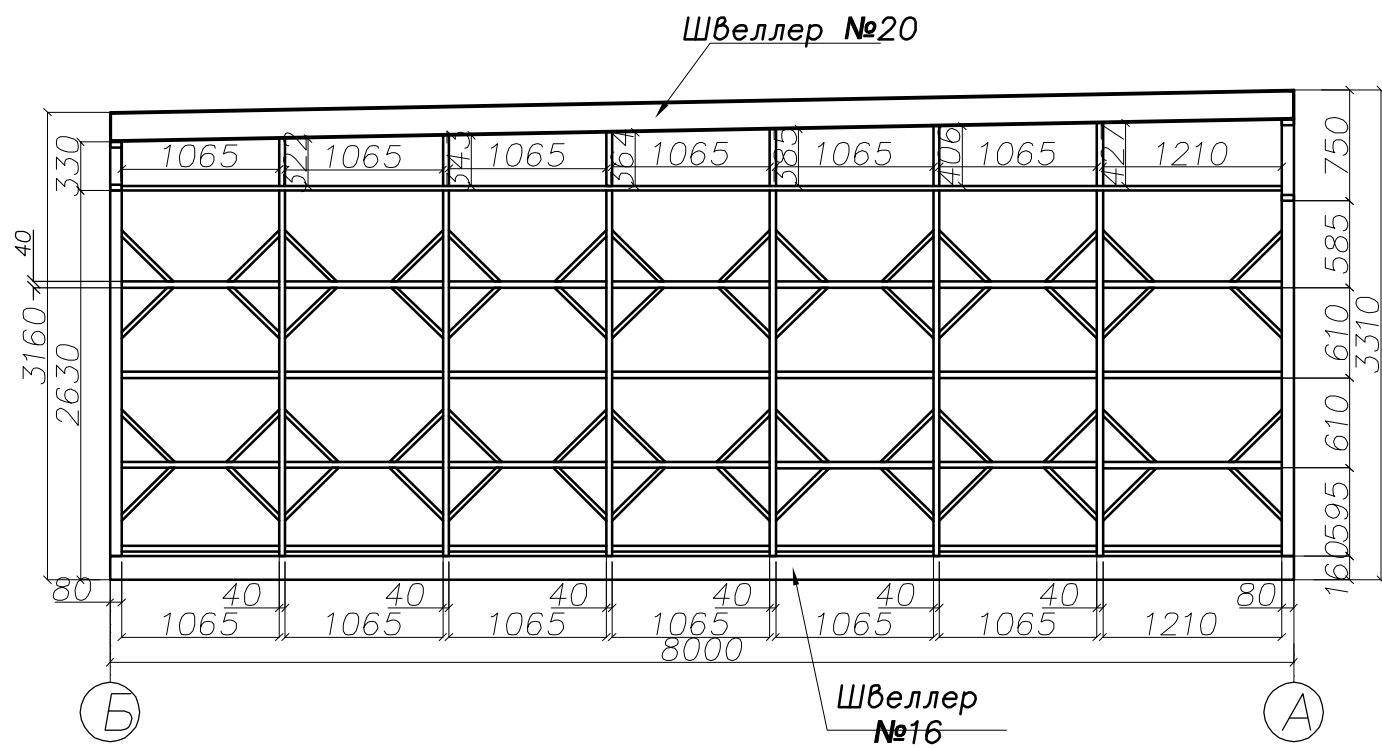
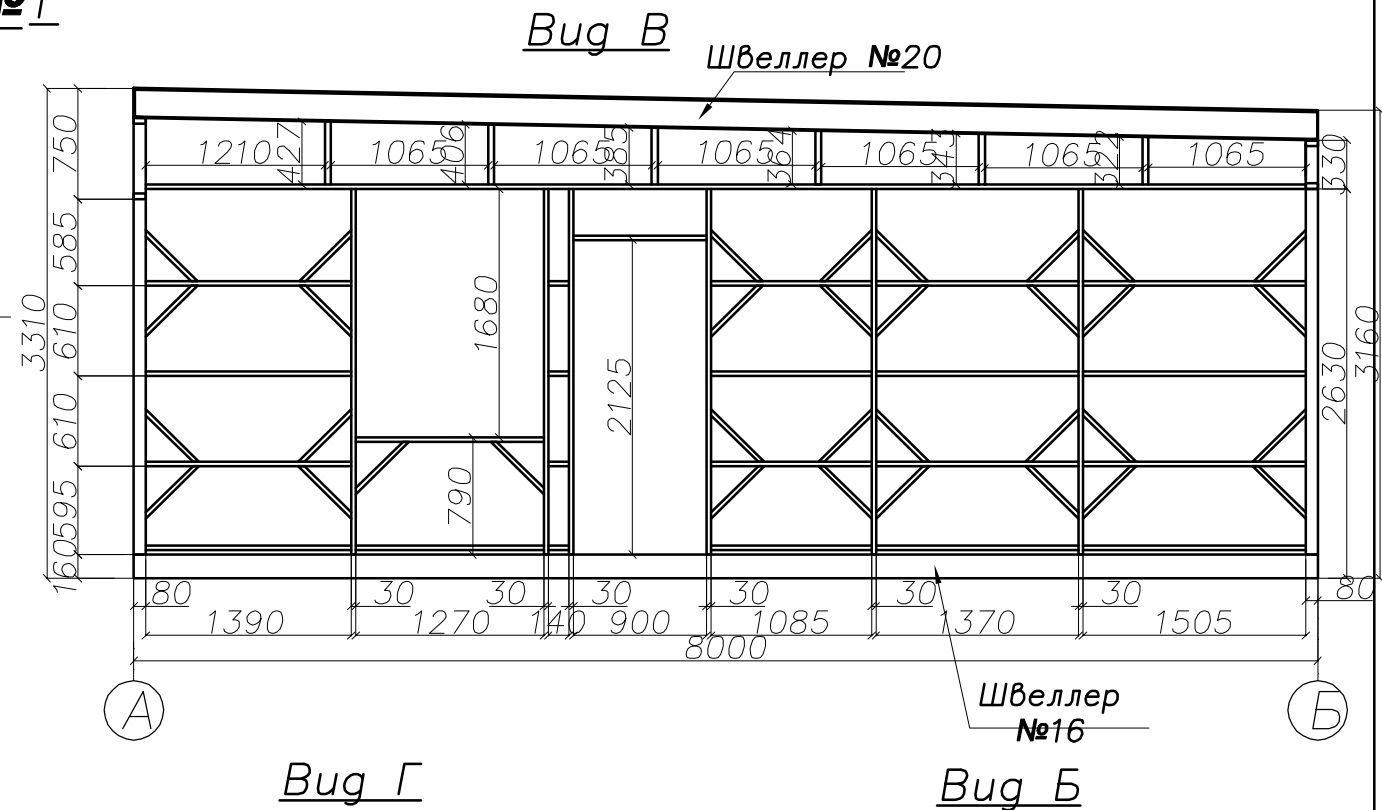
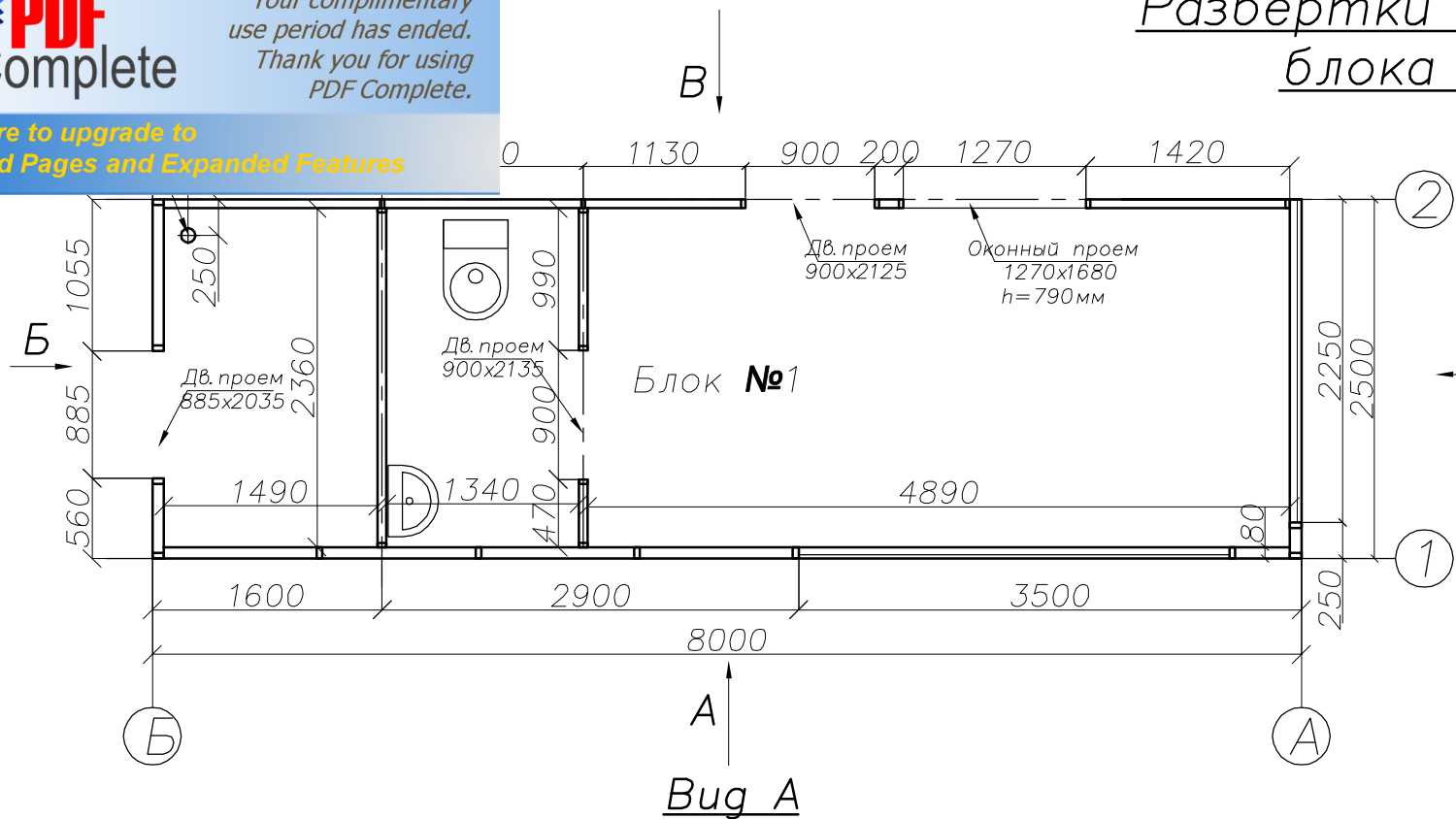


Развертки по осям
блока №1



Примечание:

- МК здания состоит из четырех отдельно изготавливаемых блоков, размерами в плане 2500x8000 мм. Наружные стеновые металлические конструкции – труба прямоугольная 80x40x5 по ГОСТ 8645–68. Внутренние стеновые металлические конструкции – труба прямоугольная 60x30x5 по ГОСТ 8645–68.
- Изготовление и монтаж металлоконструкций выполнить в соответствии требованиями СНиП 3.03.01–87 «Несущие и ограждающие конструкции», ГОСТ 23118–99 «Конструкции стальные строительные» (совместно с СП 53–101–98 «Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций»).
- Заводские соединения сварные. Сварка полуавтоматическая в среде

						См(2+2)Т15(90°)+См4 – S100 – КМ			
						Автозаправочная станция			
						АЗС модификации			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док	Подп.	Дата	См(2+2)Т15(90°)+См4	Стадия	Лист	Листов
Разработал		Куценко Г.С.				— S100		10	
Утвердил		Соколов А.Б.				Развертки по осям блока №1			