



Примечание:

- МК здания состоит из четырех отдельно изготавливаемых блоков, размерами в плане 2500х8000 мм. Наружные стеновые металлические конструкции – труба прямоугольная 80х40х5 по ГОСТ 8645–68. Внутренние стеновые металлические конструкции – труба прямоугольная 60х30х5 по ГОСТ 8645–68.
- Изготовление и монтаж металлоконструкций выполнить в соответствии с требованиями СНиП 3.03.01–87 «Несущие и ограждающие конструкции», ГОСТ 23118–99 «Конструкции стальные строительные» (совместно с СП 53–101–98 «Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций»).
- Заводские соединения сварные. Сварка полуавтоматическая в среде защитных газов производится проволокой СВ-08Г2С по ГОСТ 2246–70.
- Сварку произвести электродами типа Э42, Э42А, ГОСТ 9467–75*. Все сварные швы сплошные.
- Материал конструкций – сталь марки С345 по ГОСТ 27772–88;

						Ст(2+2)Т15(90°)+Ст4 – S100 – КМ			
						Автозаправочная станция			
						АЗС модификации			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Ст(2+2)Т15(90°)+Ст4	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Куценко Г.С.					– S100		7	
Утвердил	Соколов А.Б.					Развертки по осям А, Б			