

сварные швы сплошные.

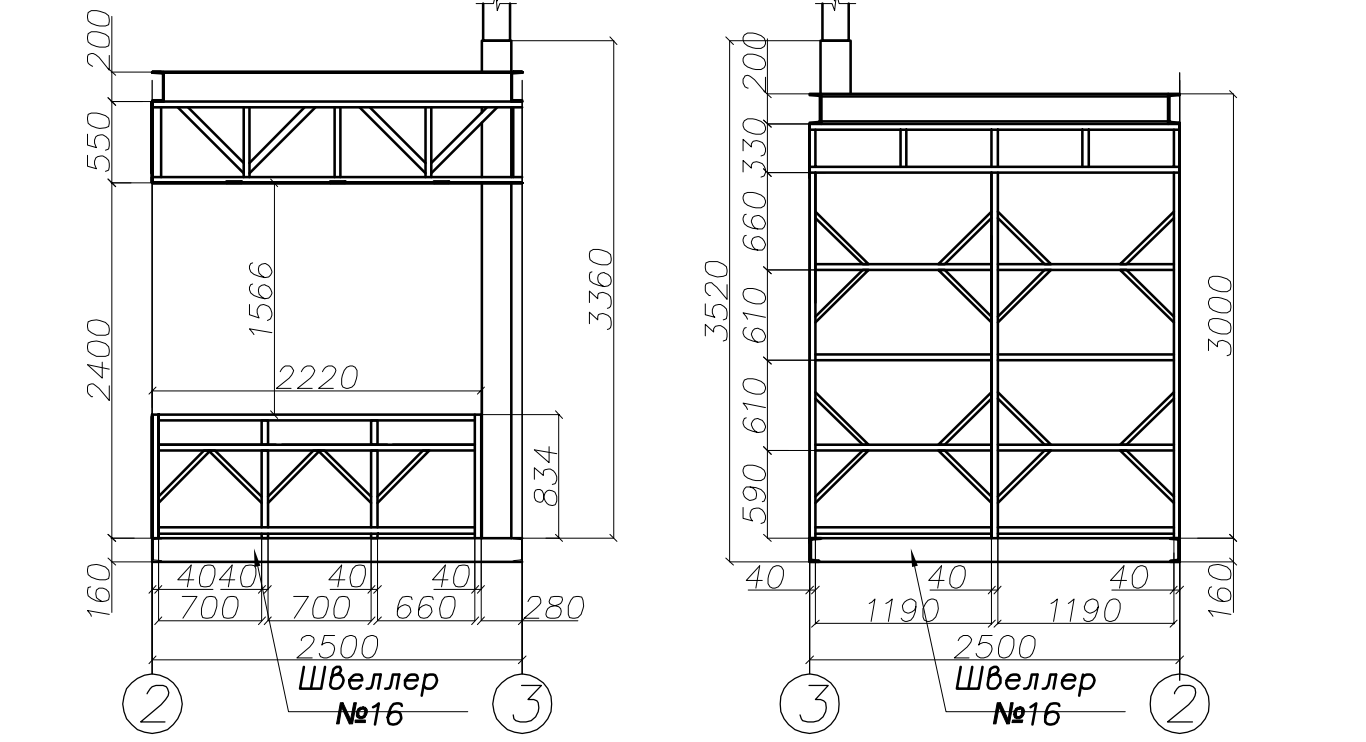
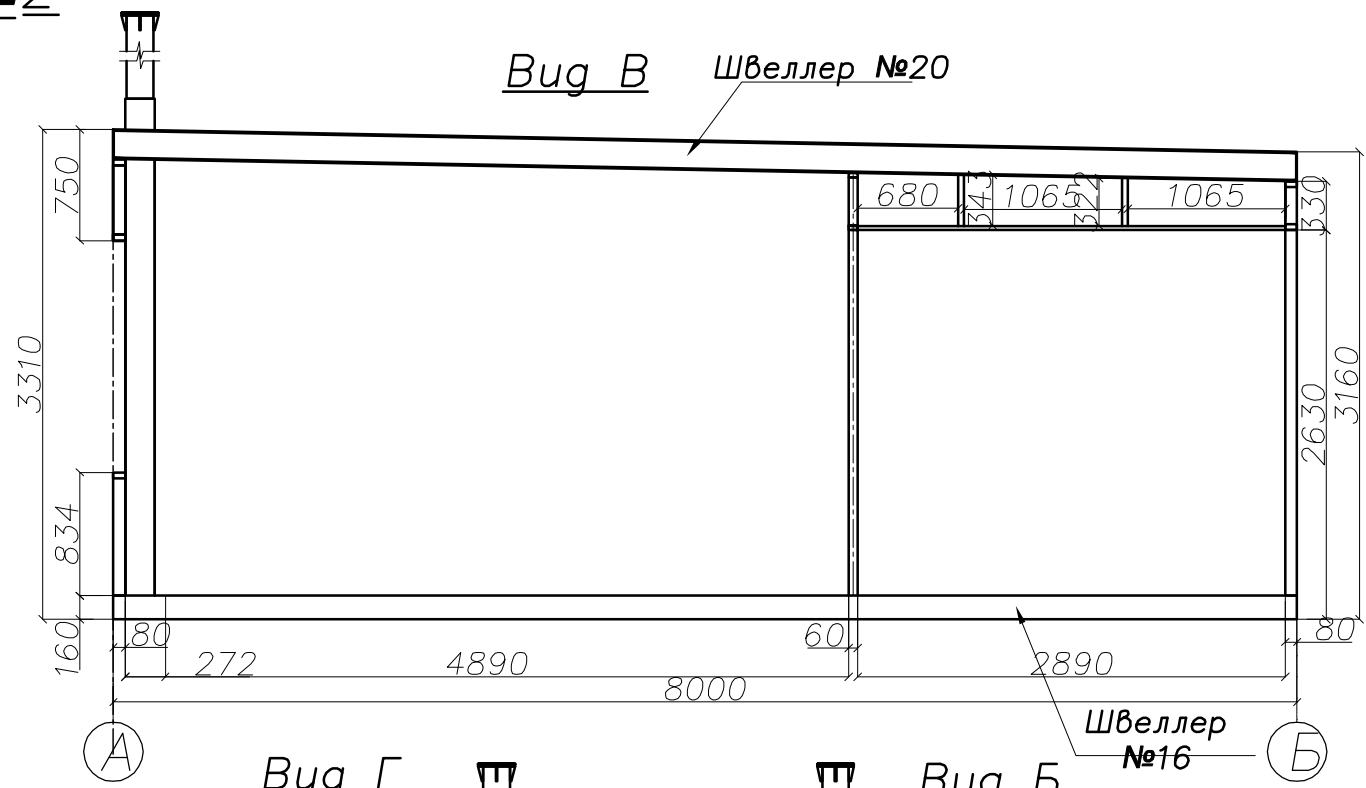
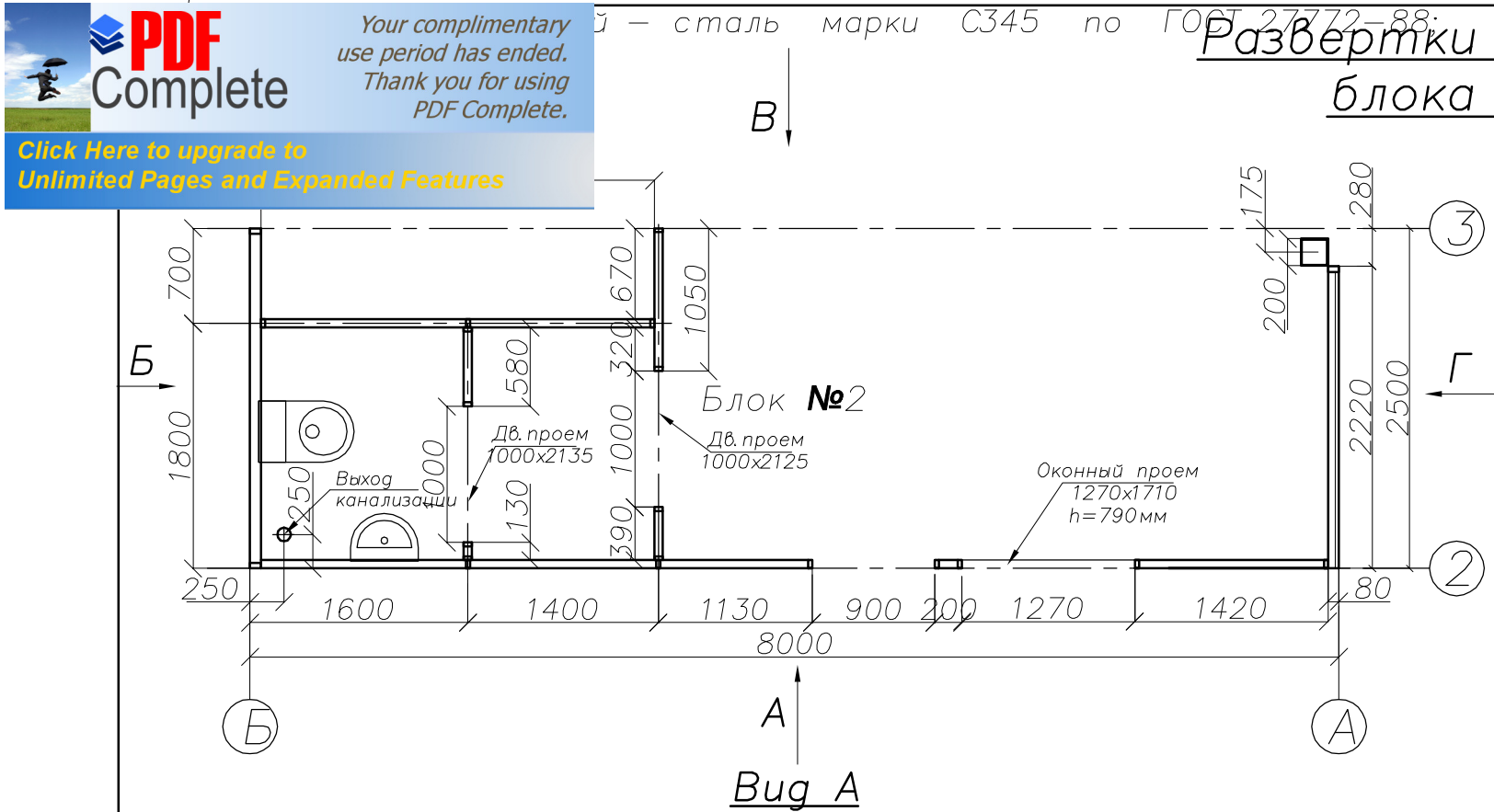
PDF

Complete

Click Here to upgrade to Unlimited Pages and Expanded Features

Your complimentary use period has ended.

Thank you for using PDF Complete.



Примечание:

- МК здания состоит из четырех отдельно изготавливаемых блоков, размерами в плане 2500x8000 мм. Наружные стеновые металлические конструкции – труба прямоугольная 80x40x5 по ГОСТ 8645–68. Внутренние стеновые металлические конструкции – труба прямоугольная 60x30x5 по ГОСТ 8645–68.
- Изготовление и монтаж металлоконструкций выполнить в соответствии требованиями СНиП 3.03.01–87 «Несущие и ограждающие конструкции», ГОСТ 23118–99 «Конструкции стальные строительные» (совместно с СП 53–101–98 «Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций»).
- Заводские соединения сварные. Сварка полуавтоматическая в среде

						Cm(2+2)T15(90°)+Cm4 – S100 – КМ
						Автозаправочная станция
						АЗС модификации
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Погр.	Дата	Стация
Разработал	Куценко Г.С.					Лист
						Листов
Утвердил	Соколов А.Б.					11
						Развертки по осям блока №2