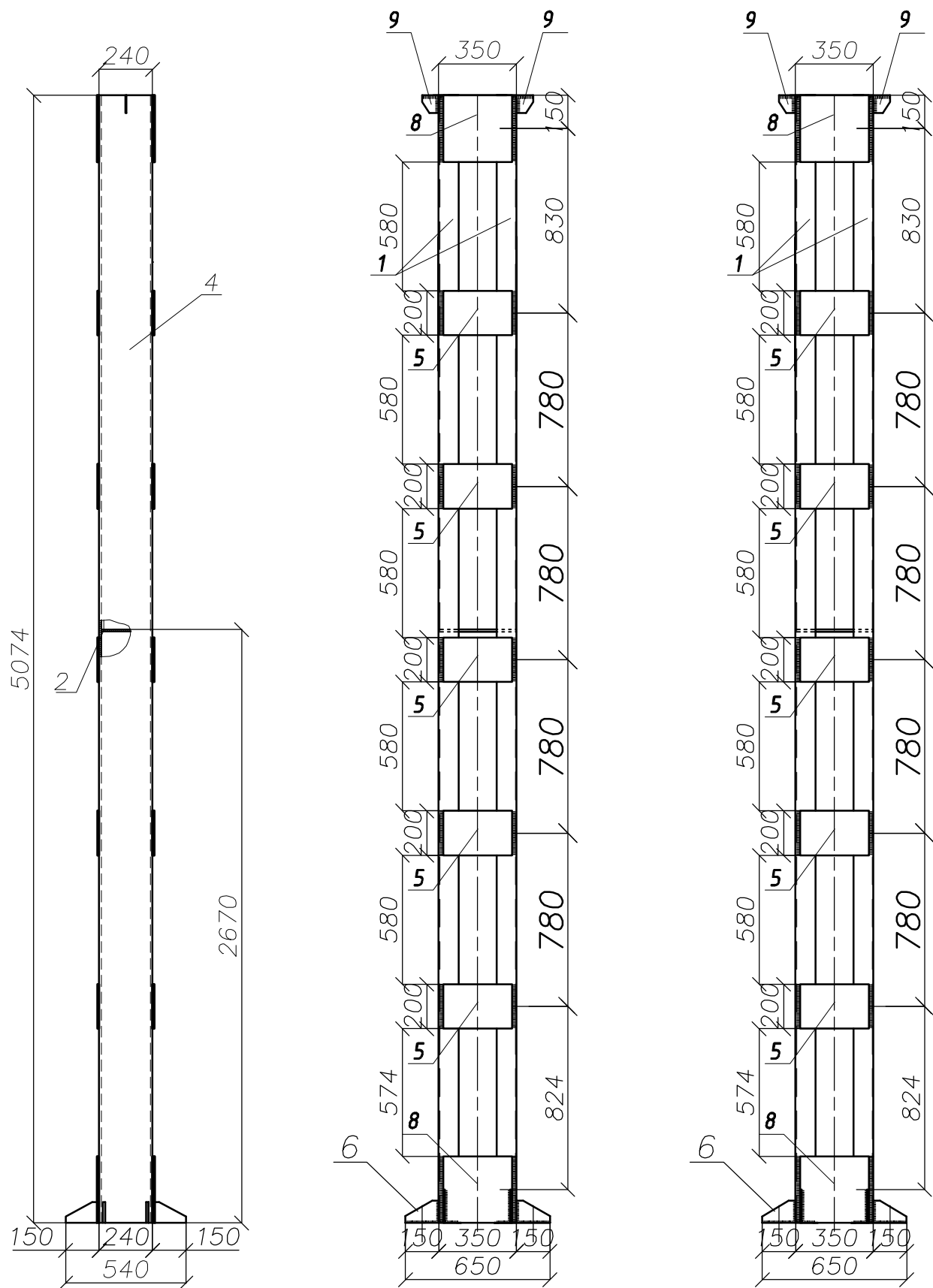


Конструкция колонны К1.



Примечание:
Заводские соединения сварные. Сварка полуавтоматическая в среде защищенных газов производится проволокой СВ-08Г2С по ГОСТ 2246-70. Все катеты швов не указанные на чертеже принимать равными 5 мм.