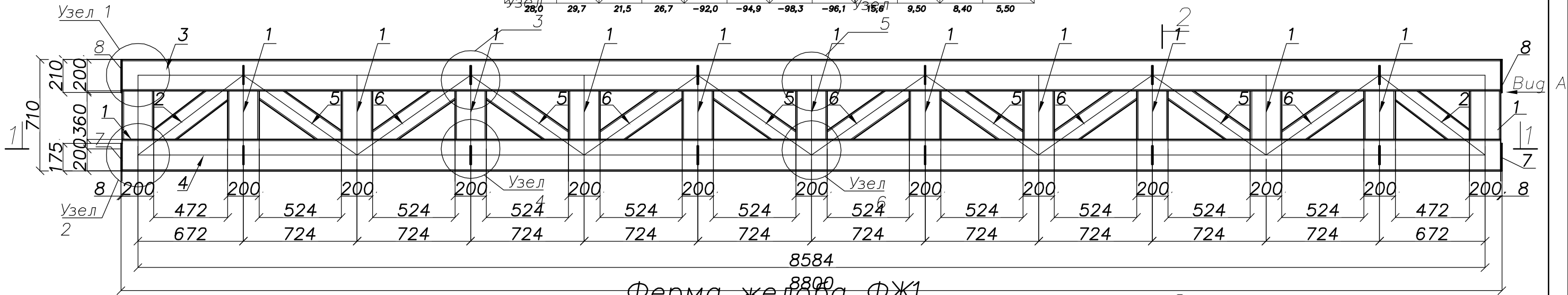
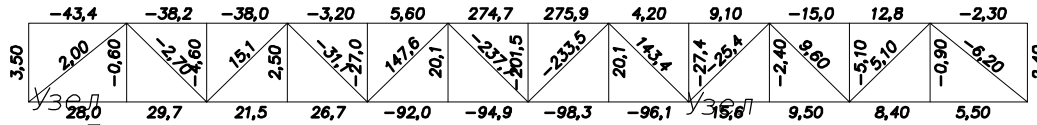
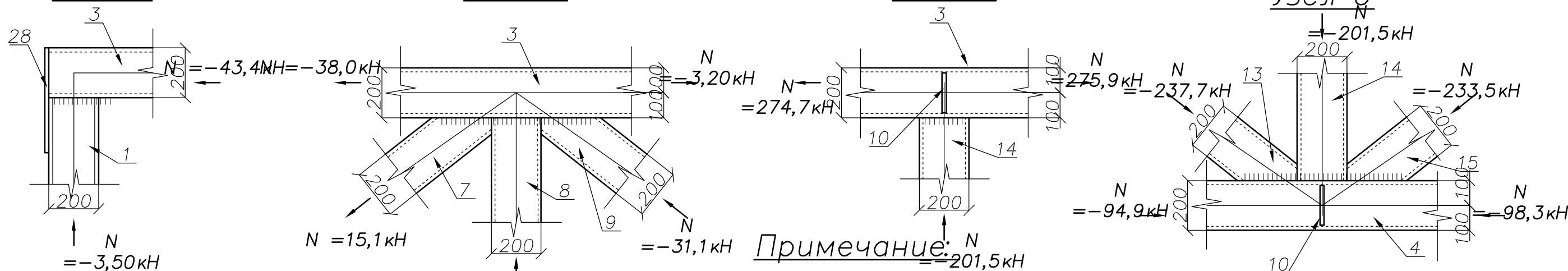
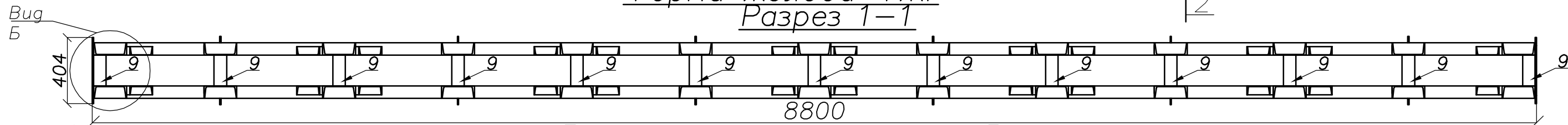


Геометрическая схема фермы периметра ФЖ1

Усилия, т



Ферма желоба ФЖ1
Разрез 1-1



- Примечание:
- Сварку выполнить по периметру прилегания деталей ГОСТ 14
 - Катеты швов соответствуют толщинам свариваемых дета
 - Сварочные швы на наружных поверхностях изделия зачистит

Ст(2+2)Т15(90°)+Ст4 – S100 – КМ					
Автозаправочная станция					
АЗС модификации					
Ст(2+2)Т15(90°)+Ст4 – S100”				31	
Ферма желоба ФЖ1					
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док	Подп.	Дата
Разработал	Куценко Г.С.				
Утвердил	Соколов А.Б.				