

Конструкция колонны К1.
Детали.

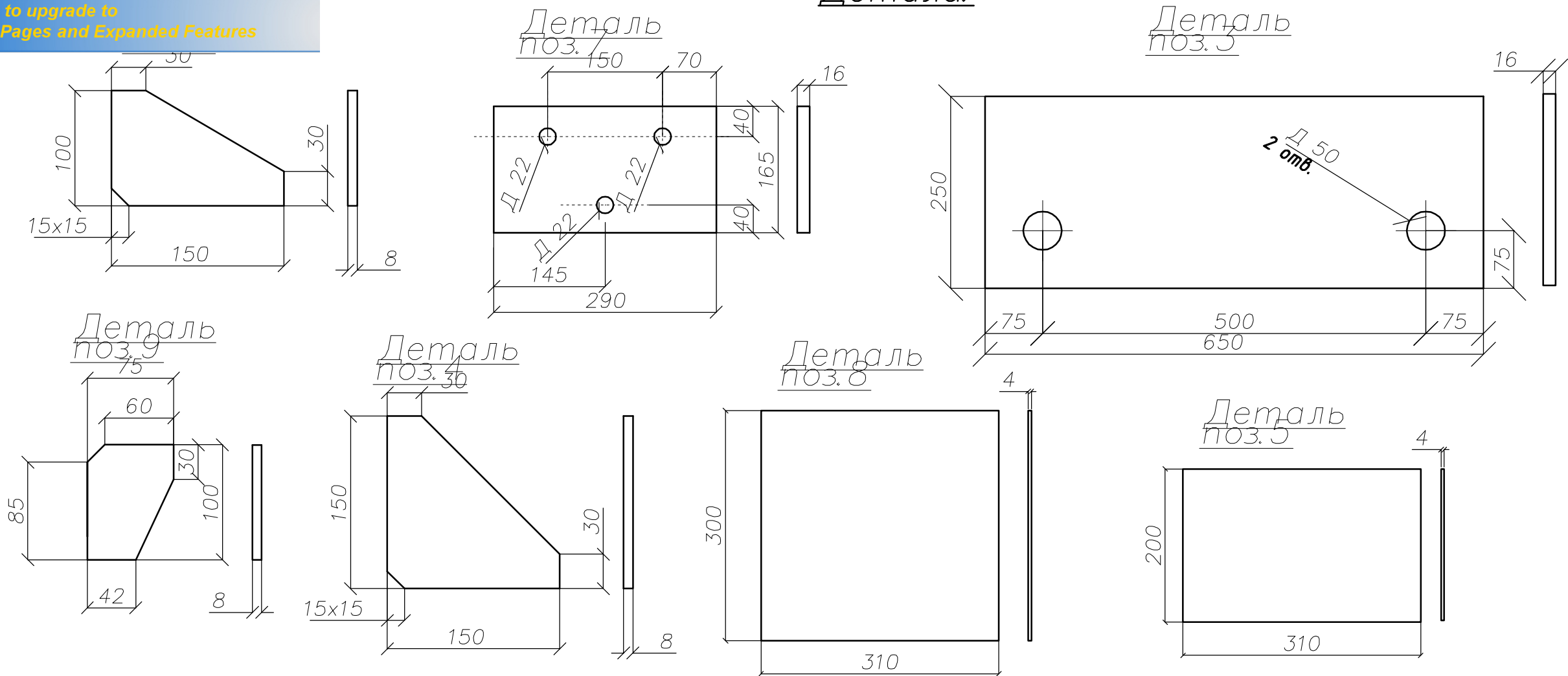
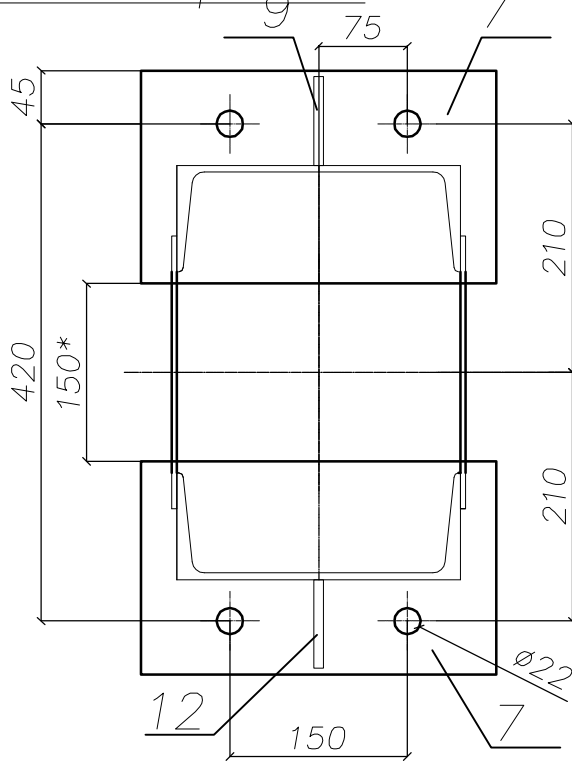


Схема крепления дет. поз. 9 к опоре 9 Оп



Примечание:

Заводские соединения сварные. Сварка полуавтоматическая в среде защищенных газов производится проволокой СВ-08Г2С по ГОСТ 2246-70. Все катеты швов не указанные на чертеже принимать равными 5 мм.

Согласованно				
Инд. № погр.	Погр. и дата	Взам. инд. №		