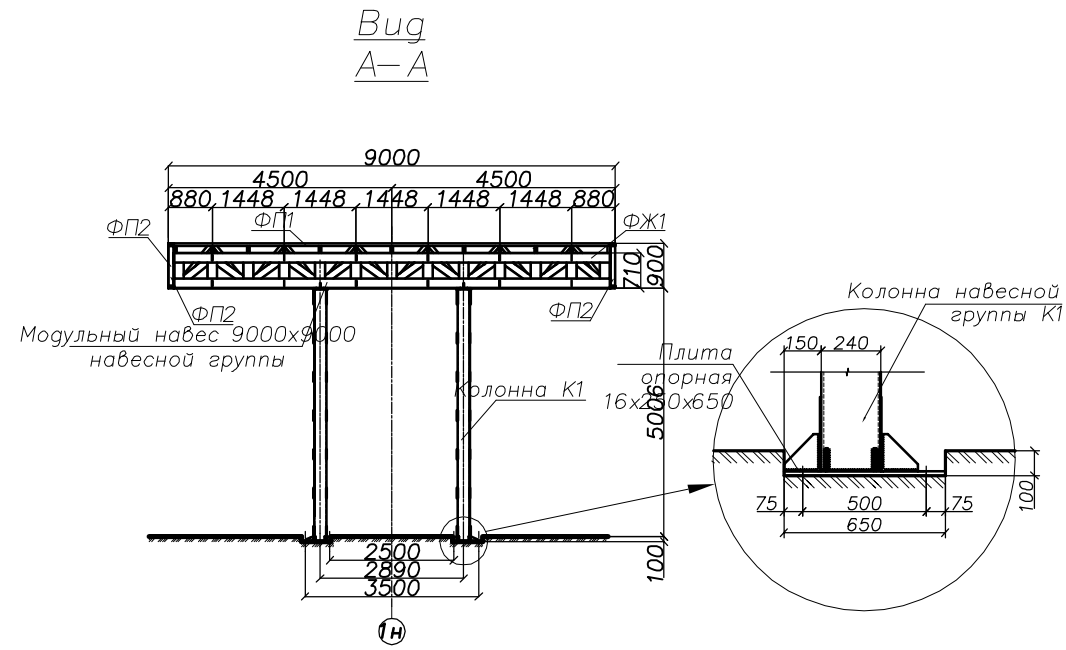
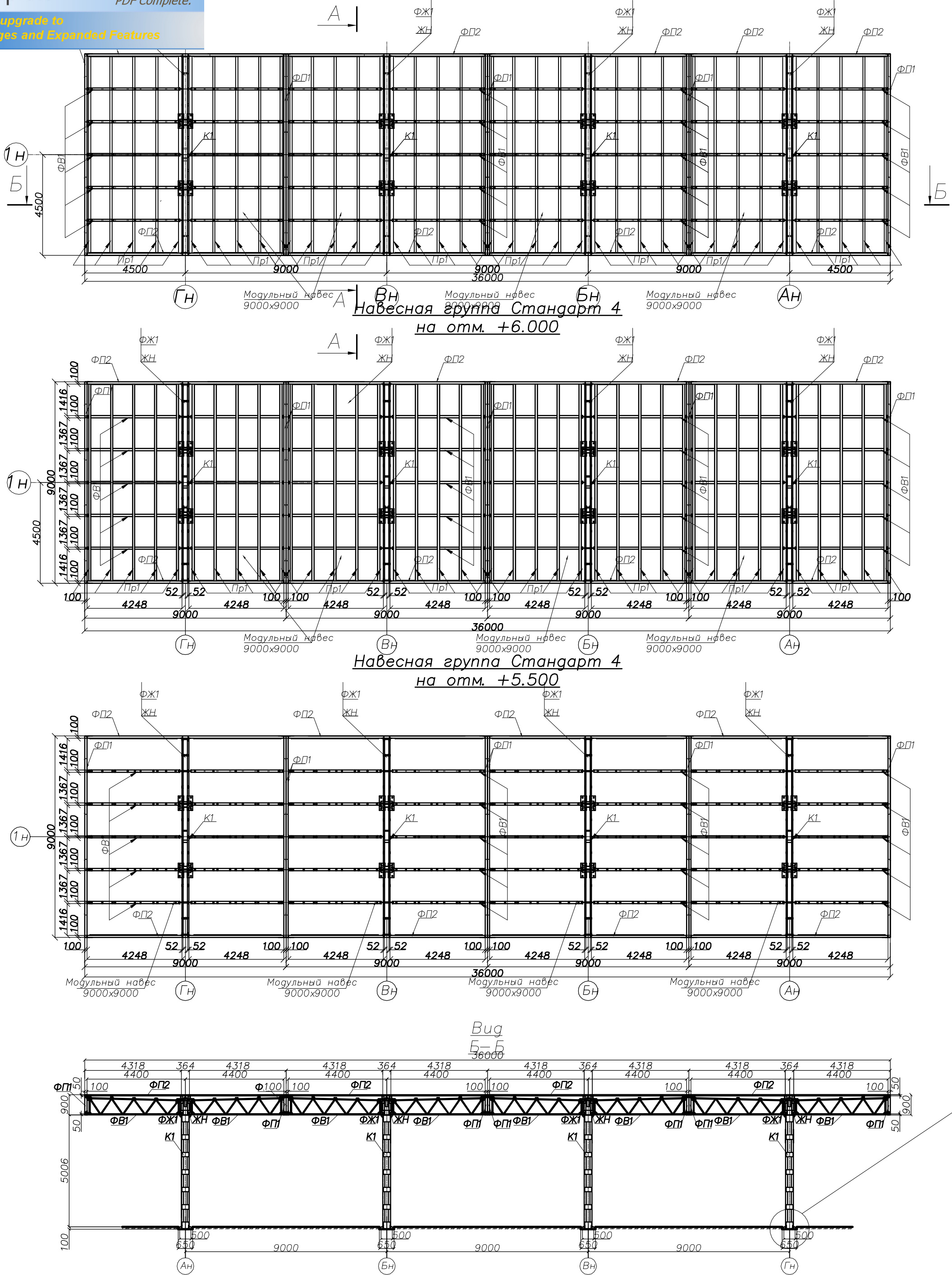
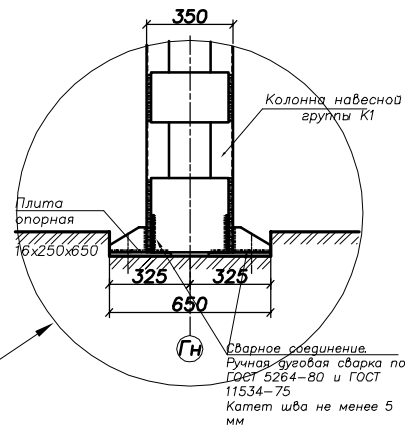


Конструкция навесной группы Стандарт 4



Спецификация материалов

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса	Масса, кг
1	ФП1	Ферма ФП1	8	461,95	3695,60
2	ФП2	Ферма ФП2	8	427,71	3421,68
3	ФВ1	Ферма ФВ1	40	180,44	7217,60
4	ФЖ1	Ферма жёлоба	4	1092,88	4371,52
5	ЖН	Жёлоб ЖН	4	105,60	4403,60
6	Пр1	Прогон Пр1	40	682,42	2729,68
7	К1	Колонна К1	4	25839,68	
Общая масса МК					25839,68
модульного навеса					
9000х9000					



Примечание:

Заводские соединения сварные. Сварка полуавтоматическая в среде защищенных газов производится проволокой СВ-08Г2С по ГОСТ 2246-70. Все катеты швов не указанные на чертеже принимать равными 4 мм.

См(2+2)Т15(90°)+См4 – S100 – КМ					
Автозаправочная станция					
АЗС модификации					
Изм.	Кол. у.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал	Куценко Г.С.	См(2+2)Т15(90°)+См4		16	
Утвердил		Соколов А.Б.		формат А2	