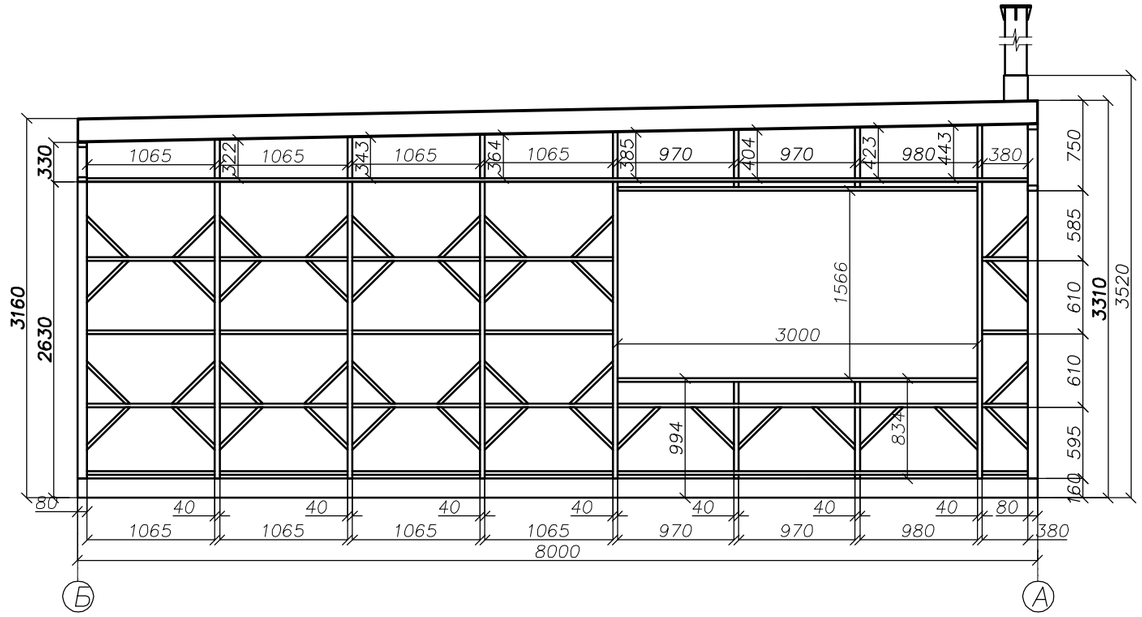
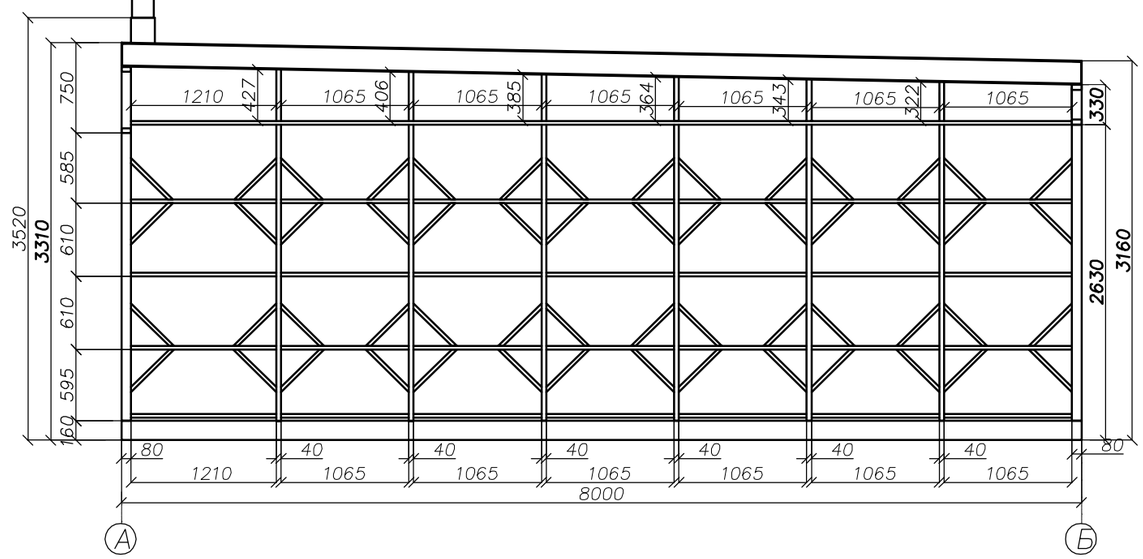
PDF Complete
Your complimentary use period has ended. Thank you for using PDF Complete.
Click Here to upgrade to Unlimited Pages and Expanded Features

Развертка по оси 1



Развертка по оси 6



Примечание:

1. МК здания состоит из четырех отдельно изготавливаемых блоков, размерами в плане 2500х8000 мм. Наружные стеновые металлические конструкции – труба прямоугольная 80х40х5 по ГОСТ 8645–68. Внутренние стеновые металлические конструкции – труба прямоугольная 60х30х5 по ГОСТ 8645–68.
2. Изготовление и монтаж металлоконструкций выполнить в соответствии с требованиями СНиП 3.03.01–87 «Несущие и ограждающие конструкции», ГОСТ 23118–99 "Конструкции стальные строительные" (совместно с СП 53–101–98 "Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций).
3. Заводские соединения сварные. Сварка полуавтоматическая в среде защитных газов производится проволокой СВ-08Г2С по ГОСТ2246–70.
4. Сварку произвести электродами типа Э42, Э42А, ГОСТ 9467–75*. Все сварные швы сплошные.
5. Материал конструкций – сталь марки С345 по ГОСТ 27772–88;

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Cm(2+2)T15(90°)+Cm4 – S100 – КМ		
						Автозаправочная станция АЗС модификации "Cm(2+2)T15(90°)+Cm4 – S100"		
Разработал		Куценко Г.С.					Стадия	Лист 8	Листов
						Развертки по осям 1, 6		
Утвердил		Соколов А.Б.						

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

формат А3