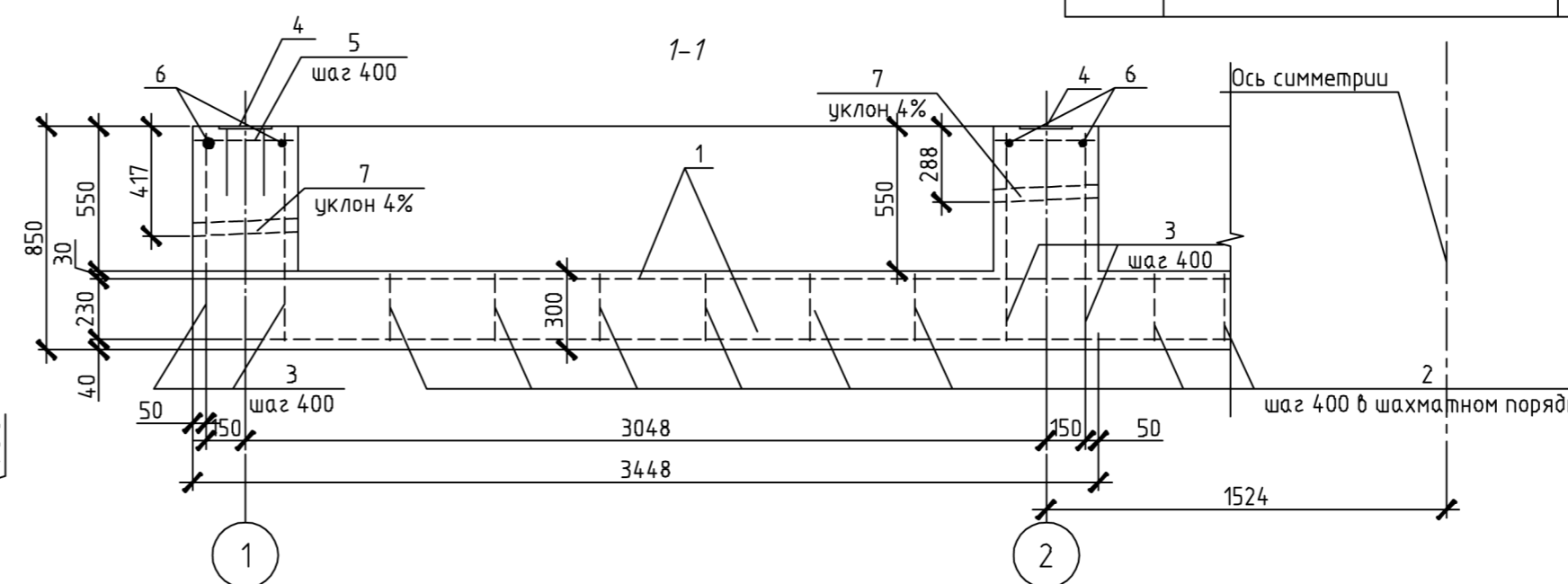
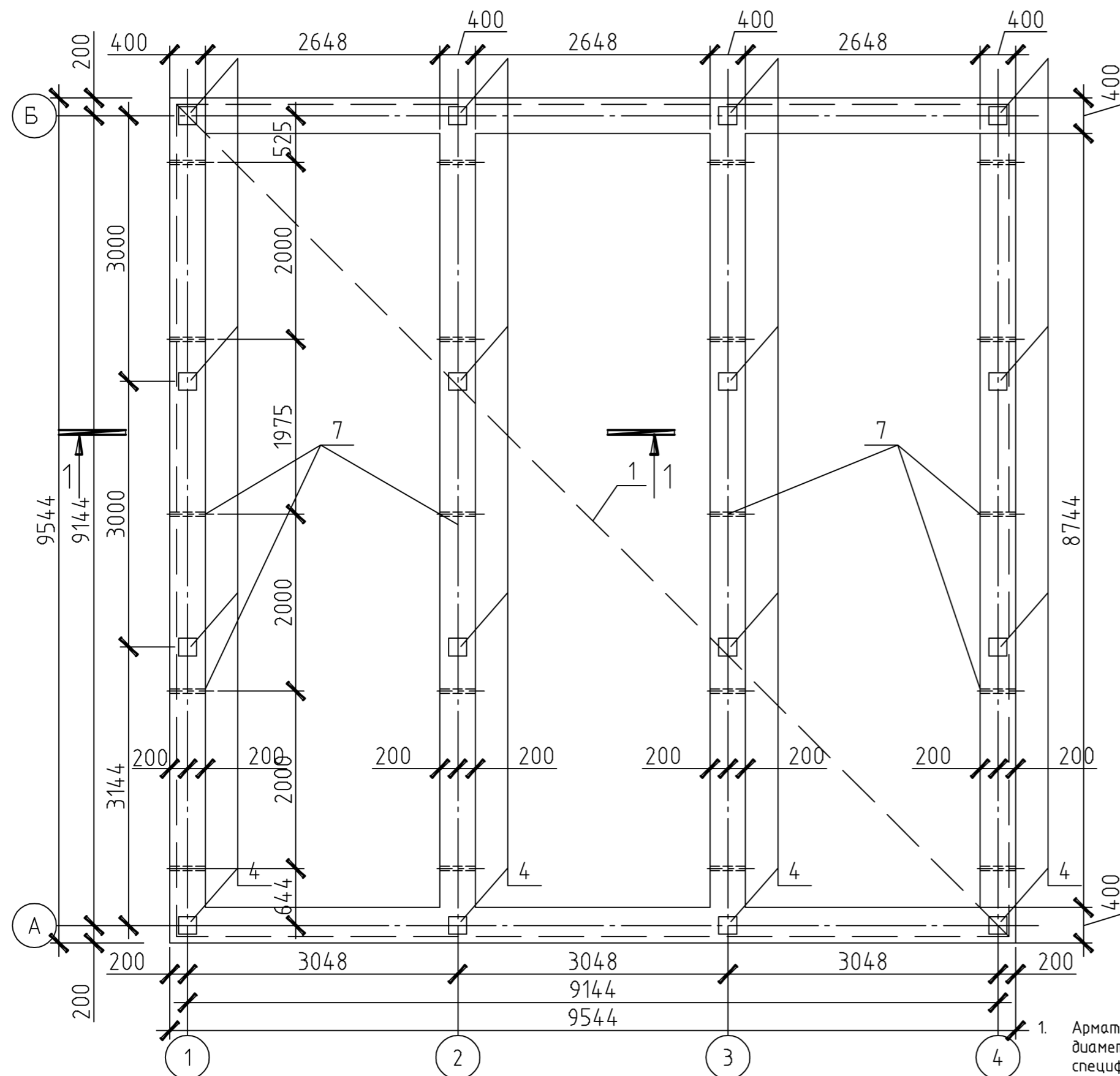


Спецификация элементов фундамента



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
1	ГОСТ 23279-85	2С $\frac{14A400C-200(50)}{14A400C-200(50)}$ 950x950	2	1101,7	
2	ГОСТ 23279-85	$\phi 8$, А240, L=270 мм	230	0,107	
3	ГОСТ 5781-82*	$\phi 10$, А240, L=820 мм	285	0,506	
4	лист 89	Закладная деталь ЗД1	16	3,19	
5	ГОСТ 5781-82*	$\phi 8$, А240, L=350 мм	143	0,14	
6	ТУ 14-1-5254-94	$\phi 10$, А400С, L=114 м.п.	-	0,617	
7	ГОСТ 8732-78*	Труба 50x4, l=400	20	2,5	
Материалы					
	ГОСТ 26633-91*	Бетон В35, F400, W10	39,2		м ³
		Песчанная подготовка	13,3		м ³
	ГОСТ 26633-91*	Бетон В25, F150, W6	16,9		м ³
		Бетонная подготовка	13,3		м ³
		Песчанно - гравийная смесь	62		м ³
		Теплоизоляция "Пеноплекс С45"	13,3		м ³

1. Арматурные сетки выполнить на строительной площадке. Сетки вязать вязальной проволокой диаметром 1,5 мм по геометрическим размерам с соответствии с ГОСТ 23279-85 указанных в спецификации.
2. Пространственный каркас образуется из двух арматурных сеток соединенных между собой вертикальными стержнями при помощи вязальной проволоки с шагом 400 мм в шахматном порядке
3. При установке фундаментных болтов рекомендуется применять съемные кондукторы и объединять в блоки, а также использовать плазмов-блочные методы установки болтов, строго фиксирующих и обеспечивающих проектное положение при бетонировании фундамента
4. При расположении изогнутых болтов у края фундамента отогнутый конец болта необходимо ориентировать в сторону массива, а при расположении в углах - по биссектрисе.

Согласовано

Инф. № подл. 954
Подп. и дата
Взам. инв. №